

TSA 50

Compresor acoplado al motor del vehículo

TSE 50

Compresor acoplado al motor del vehículo o modo eléctrico



THERM STAR

La mejor tecnología en refrigeración para el transporte

www.thermostar.com.br

Empresa con Sistema de Gestión Certificado ISO 9001:2015

Performance del sistema

TSA 50 / TSE 50

TSA 50 / TSE 50

Aire de retorno para el evaporador	
Capacidad: 0 °C 11.365 BTU/h -15 °C 4.875 BTU/h	
Compresor acoplado	
Modelo: Heavy Duty 7H15 Número de cilindros: 7 Desplazamiento: aprox. 160 cm ³	
Compresor eléctrico	
No disponible	Tipo: semi-hermético Tensión: 220V/380V – 60 Hz Potencia: 2 hp
Opciones de tensión	
Acoplado: 12 ou 24 VCC	
Consumo del equipo	
Acoplado 12 VCC: 32 A 24 VCC: 16 A	Acoplado 12 VCC: 32 A 24 VCC: 16 A Eléctrico 220V: 16,5 A 380V: 10,2 A
Deshielo	
Automático a gas caliente	
Gas refrigerante	
Tipo: HFC R-134a Carga: aprox. 2,4 kg	
Evaporador	
Flujo de aire: 2.400 m ³ /h	
Peso total	
91 kg	163 kg

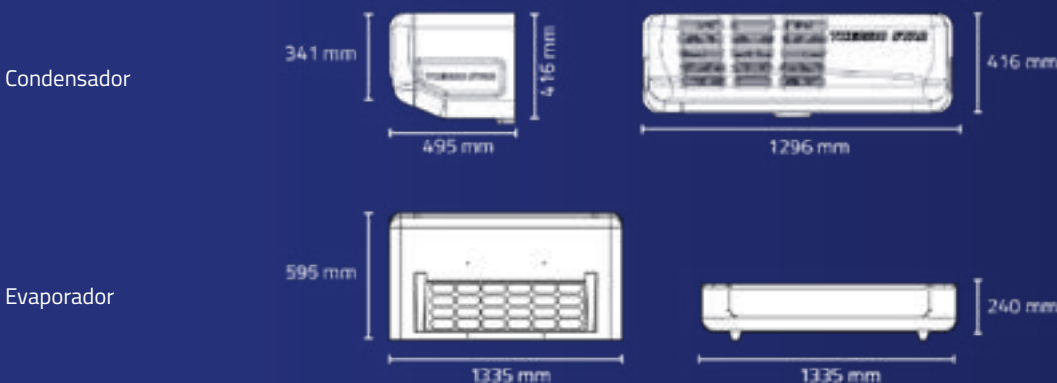
- Evaporador compacto para mayor economía de espacio;
- Refrigerante HFC R134a;
- Toma de corriente externa remota;
- Protección contra sobrecarga del motor eléctrico;
- Teclas iluminadas del controlador;
- Selector automático de voltaje 220/380 V;
- Indicadores de diagnóstico de protección;
- Intervalo de descongelación programado;
- Pantalla digital (controlador en la cabina);
- Temperatura del aire de retorno;
- Control de descongelación automático;
- Protección contra alta y baja presión del refrigerante;
- Válvula de seguridad de presión del tanque de líquido;
- Bajo nivel de ruido, lo que permite la operación en cualquier horario;
- Alta capacidad y flujo de aire para máxima protección de su carga;
- Control microprocesado de fácil operación;
- Flexibilidad de uso en camiones de tamaño mediano a grande, con dos electroventiladores en el evaporador;
- Tiene una vida útil prolongada y un mantenimiento con mejor relación costo-beneficio.

Características Stándar

Modelo del equipo	Aislamiento del baúl	Tamaño del baúl								
		2 m 4 m ³	2,80 m 8 m ³	3,50 m 12 m ³	4,20 m 15 m ³	5 m 20 m ³	6,50 m 35 m ³	7,50 m 42 m ³	8,40 m 48 m ³	9,40 m 54 m ³
TSA 50 / TSE 50 (gás R-134a)	80 mm	-	-	-	-10 °C	-5 °C	0 °C	0 °C	0 °C	-

Considerar temperaturas para un nuevo compartimento con aislamiento en poliuretano, densidad 36/40 kg/m³. Temperatura de prueba: 36 °C.

Dimensiones



THERMOSTAR

La mejor tecnología en refrigeración para el transporte

+55 (47) 3307 1100 | www.thermostar.com.br